

Resolução: 0.001 mm/0.00005"



- | | | |
|--|-----------------------------|---|
| 1-uma moldura de régua | 2-unidade de ajuste de zero | 3-Chaves de travamento |
| 4-Sonda (opcional, padrão na série 3581-SXX) | 5-parafuso microscópico | 8-cilindro diferencial |
| 6-Chaves de travamento | 7-Manga fixa | 10-Proteção térmica |
| 9-Dispositivo de medição de força de catraca | 11-Chave de zeragem | 12-Barra padrão de 60° (0-25 mm sem barra padrão) |

1. Esse produto é usado para medir o diâmetro médio das roscas.

2. Baterias de montagem:

- Remova a tampa da bateria girando-a no sentido anti-horário com uma chave inglesa (Fig.1).
- Carregue uma bateria CR2032 com o lado positivo da bateria voltado para fora (Fig.2)
- Instale a tampa da bateria e trave-a no sentido horário com uma chave inglesa (Fig.3).

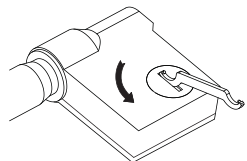


Fig.1

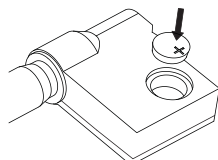


Fig.2

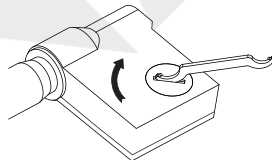


Fig.3

3. Função do botão:

on/off...set

- Pressionamento curto (<2 segundos): Liga/desliga
- Pressionamento longo (>2 seg): definido como zero data...mm/in
- Pressionamento curto (<2 segundos): transmissão de dados, envia um dado por pressionamento
- Pressionamento longo (>2 segundos): conversão métrica/imperial
- Lâmpadas de sinalização de transmissão de dados
- Cada pressão breve no botão "data..." fará com que o botão "data..." seja pressionado. . mm/in", a lâmpada do sinal de transmissão de dados pisca em vermelho uma vez.

4. Zeragem do micrômetro antes da medição:

- Instale a sonda com o mesmo passo e ângulo da rosca a ser medida e limpe a superfície de medição da sonda com um pano limpo e macio.
- (a) Solte a chave de travamento e gire o cilindro diferencial de modo que a linha zero no cilindro coincida com a marca longitudinal na luva estacionária e de modo que as bordas do cilindro sejam tangentes à linha zero na luva estacionária.
- Empurre o dispositivo de zeragem de modo que a sonda em forma de V entre em contato com a sonda em forma de cone (cortador) e aperte a chave de travamento. Pressione e mantenha pressionado "on/off...set" para definir o valor do visor como zero. . set" para definir o valor do visor como zero. Gire o dispositivo de medição de força da catraca para verificar o ajuste de zero; se houver algum desvio, use a chave de ajuste de zero para ajustar.

- Os micrômetros rosqueados com um limite de medição inferior de mais de 25 mm precisam ser zerados usando uma alavanca padrão. O método é o mesmo descrito acima.

Método de ajuste da chave de zeragem:

Insira a chave de zeragem no pequeno orifício da luva fixa e gire-a levemente até que a marca zero do cilindro diferencial esteja alinhada com a marca da luva fixa (Fig. 4). Conclua a calibração.



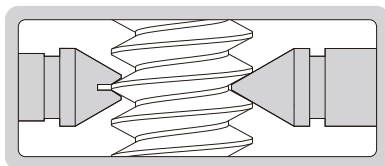
Fig.4

MN-3581N-PT

V1

5. Medição:

- Ao fazer a medição, certifique-se de que a superfície de medição do micrômetro e a superfície de medição da peça estejam limpas, não permita rebarbas e outros detritos, o que levará a erros de medição.
- Ajuste o tamanho do micrômetro para que seja um pouco maior do que a peça de trabalho medida e, em seguida, coloque a peça de trabalho medida no micrômetro, gire o cilindro do micrômetro, a sonda e a peça de trabalho medida estão prestes a entrar em contato, gire o dispositivo de medição de força da catraca, ouça o som do rangido, leia os resultados da medição



Observação: Não gire o dispositivo de medição de força com catraca com muita força quando a superfície de medição estiver prestes a entrar em contato com a peça de trabalho a ser medida, pois isso resultará em resultados de medição imprecisos e possíveis danos às roscas de precisão internas.

6. Acessórios opcionais: barra padronizada de 55°, cabo de transferência de dados (7315-31, 7302-30), sonda (série 7381).
7. O produto é desligado automaticamente após 20 minutos de espera na condição de ligado. Gire o cilindro diferencial ou pressione qualquer tecla para ligar a máquina.
8. A vida útil da bateria é de aproximadamente seis meses. Se a tela estiver embaçada ou não aparecer, isso significa que a bateria está fraca e precisa ser substituída. Se a tela ou os botões estiverem anormais, retire a bateria e aguarde cerca de 1 minuto para reinstalá-la. Quando o micrômetro não for usado por um longo período, remova a bateria, caso contrário, a bateria poderá vaziar e danificar as peças eletrônicas.
9. A temperatura operacional é de 0-40°C.